

Dosificación de alta precisión con diferentes viscosidades

Pegado exacto de microcomponentes electrónicos con unidades extractoras

Pegado preciso de pantallas de teléfonos inteligentes, aplicación de pasta térmica o pegado de microcámaras: estos procesos de unión son solo una pequeña muestra de las competencias en dosificación y dispensación de ViscoTec. Ahora, la empresa ha lanzado al mercado unidades extractoras capaces de alimentar de forma exacta y limpia adhesivos, pastas y siliconas con distintas viscosidades. Para ello utilizan un módulo de control neumático que Festo suministra a ViscoTec como conjunto modular listo para el montaje.

eco-FEED y vipro-FEED DC son los nombres de los equipos más recientes para el vaciado uniforme y automatizado de cartuchos de doble cámara. Los cartuchos de doble cámara tienen la ventaja de que permiten procesar medios de dos componentes con diferentes viscosidades, por ejemplo, adhesivos, pastas o siliconas. En muchos procesos de pegado, la mezcla exacta de este tipo de componentes adhesivos resulta determinante. Para ello, los dos cilindros extractores se mueven independientemente el uno del otro y la mezcla adhesiva correcta se aplica en los componentes que se deben pegar mediante un cabezal mezclador para dos componentes de ViscoTec.

Cooperación con fabricantes de adhesivos

"Para determinar las proporciones de mezcla correctas se efectúan numerosas series de ensayos basadas en décadas de experiencia", destaca Martin Stadler, gerente de ViscoTec. En esta fase, los desarrolladores de productos de ViscoTec colaboran continuamente con los fabricantes de adhesivos. "Ya antes de lanzar al mercado nuevos adhesivos, los fabricantes se dirigen a nosotros para realizar las primeras pruebas con nuestros sistemas dispensadores", añade. Esto explica por qué los ingenieros y técnicos de la empresa de la Alta Baviera son conocidos en el ramo como "los expertos del adhesivo".

ViscoTec también es muy apreciada en el sector no solo por desarrollar y comercializar aparatos individuales y componentes para la aplicación de adhesivos, sino también por ofrecer sistemas completos a sus clientes. Así, por ejemplo, el sistema de vaciado de cartuchos y la unidad de dosificación están totalmente adaptados entre sí. Otra ventaja para los clientes, especialmente de los sectores de la electrónica, automóvil, industria aeroespacial, técnica médica, industria alimentaria, farmacéutica o cosmética, es el asesoramiento que reciben para el uso correcto de los equipos y los adhesivos o pastas y siliconas.

Una ventaja clave: "Ofrecemos a nuestros clientes la posibilidad de realizar ensayos para sus aplicaciones en los laboratorios de ViscoTec con el fin de determinar la proporción de mezcla correcta y las cantidades que deben utilizarse en pegamentos de diferentes viscosidades",

09. Noviembre 2021

Responsible
according to press
law:
Christian Österle



Download/View press
release and press
images.

explica Stadler.

Aplicación exacta de adhesivos

Precisamente en la industria electrónica resulta determinante aplicar exactamente y de forma reproducible cantidades muy pequeñas de adhesivo, por ejemplo, en placas de circuitos impresos, así como llenar de forma precisa huecos en distintos componentes electrónicos utilizando a menudo pastas muy abrasivas, es decir, ásperas, de bordes afilados y agresivas. "Esto requiere una gran experiencia", señala Stadler.

Para ello es esencial contar con un control y una visualización correctos de la presión de suministro. "En nuestros equipos utilizamos un módulo de control con técnica de automatización neumática de Festo", indica Stadler. Este módulo indica y controla la presión de suministro, y ha sido desarrollado en estrecha colaboración con Festo: desde el prototipo hasta el equipo actual listo para la producción en serie.

Módulo de control listo para instalar

"El módulo de control es un conjunto modular listo para instalar, que Festo suministra directamente a la línea de ensamblaje de los equipos de extracción de ViscoTec. El módulo supervisa la presión y la calidad de la aplicación de adhesivo independientemente de la temperatura y la viscosidad, y hace posible incluso el llenado volumétrico, una de nuestras especialidades", explica Christian Heidinger, director del área de gestión de productos de ViscoTec. Asimismo, permite una vigilancia óptica del nivel de llenado, la cual está disponible también en versión eléctrica.

El módulo está formado por una robusta válvula neumática VUWS, válvulas de palanca manual VHER, manómetros para panel, reguladores de presión LR-D, racores, silenciadores y tubos flexibles PUN. Heidinger añade: "El módulo listo para instalar suministrado por Festo nos permite ahorrar tiempo y trabajo, ya que podemos montarlo directamente y sin esfuerzo en el equipo de extracción, al mismo tiempo que podemos confiar en la acreditada calidad de Festo y en la disponibilidad de piezas de repuesto en todo el mundo."

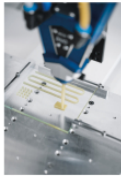
Numerosas aplicaciones

Además de su competencia en el pegado preciso, ViscoTec ha suministrado varios cientos de miles de bombas dosificadoras en todo el mundo para las aplicaciones más diversas, por ejemplo, para el llenado de botes y tubos para rímel, peeling o cremas para la piel, así como para la dosificación y el envasado fluido de frutas en frascos de mermelada. Las aplicaciones adhesivas "made by ViscoTec" destacan por su alta precisión en la aplicación del pegamento sin dejar líneas de adhesivo en las pantallas o microcámaras, o, en el caso de artículos de uso doméstico, como cafeteras o radios, sin que salgan restos de adhesivo por las esquinas y bordes de las piezas pegadas. "El afán por conseguir la máxima precisión en el procesamiento de medios viscosos forma parte de nuestra agenda diaria y asegura nuestra posición de liderazgo en los mercados mundiales", concluye el gerente Stadler.

Acerca de ViscoTec:

ViscoTec Pumpen- u. Dosiertechnik GmbH es un fabricante de sistemas utilizados para la alimentación, dosificación, aplicación, llenado y extracción de medios con viscosidades medias a altas. La sede corporativa del líder tecnológico de mercado se encuentra en Töging am Inn (Baviera, cerca de Múnich). ViscoTec posee también filiales en EE. UU., China, Singapur, India y Francia, y cuenta con una plantilla de alrededor de 270 empleados en todo el mundo. Todos los fluidos, que en algunos casos tienen una viscosidad de hasta 7 000 000 mPas, se transportan y dosifican casi sin pulsaciones ni esfuerzo cortante.

Imágenes de prensa



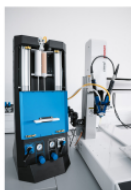
ViscoTec – aplicación de pastas térmicas

Máxima precisión en la dispensación con sistemas del líder de mercado ViscoTec: tanto en el pegado de pantallas para teléfonos inteligentes y minicámaras como en la aplicación de pastas térmicas.



Módulo de control para ViscoTec

El corazón del sistema: el módulo de control listo para instalar suministrado por Festo supervisa la presión y la calidad de la aplicación del pegamento, independientemente de la temperatura y la viscosidad.



ViscoTec eco-FEED

eco-FEED (aquí en la foto) y vipro-FEED DC son los nombres de los últimos equipos creados para el vaciado uniforme y automatizado de cartuchos de doble cámara. El módulo de control está integrado en la parte inferior. Arriba pueden verse ...



Christian Heidinger, ViscoTec

Christian Heidinger, director de gestión de productos de ViscoTec



Martin Stadler, ViscoTec

Martin Stadler, gerente de ViscoTec

Sobre Festo

Festo es un actor global y una empresa familiar independiente con sede en Esslingen am Neckar (Alemania). Desde sus inicios, Festo ha marcado pautas en la tecnología de automatización industrial y en la formación técnica, contribuyendo así al desarrollo sostenible del medio ambiente, la economía y la sociedad. La empresa suministra tecnología de automatización neumática y eléctrica a 300.000 clientes de automatización de fábricas y procesos en más de 35 sectores. El sector LifeTech, con la tecnología médica y la automatización de laboratorios, es cada vez más importante. Los productos y servicios están disponibles en 176 países de todo el mundo. En todo el mundo, unos 20.600 empleados en cerca de 60 países con más de 250 sucursales generaron unas ventas de aproximadamente 3.450 millones de euros en 2024. De esta cantidad, más del 8% se invierte anualmente en investigación y desarrollo. En la empresa de aprendizaje, las medidas de formación y desarrollo representan el 1,5% de la facturación. Festo Didactic SE es un proveedor líder de educación y formación técnica y ofrece a sus clientes de todo el mundo soluciones integrales de aprendizaje digital y físico en el entorno industrial.